



Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

原始操作说明的翻译

S200 | S400 | S800 | FX4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
版权 © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

目录

导言	4
理论基础、设计和操作	4
警告	5
安装	6
直接安装到机床上	6
落地支架安装程序	6
电气要求	10
电气信息	11
建议的过载设置	11
隔离器	12
维护	14
1000 小时服务	14
2000 小时服务	15
额外的维护检查	17
故障排除	19
气流指示器	19
备件 (S 系列)	20
备件 (FX 系列)	21
欧盟符合性声明 (机械)	22
欧盟符合性声明 (其他指令)	23

引言

欢迎阅读您的新 Filtermist 产品的用户手册！请仔细阅读以下信息，并将本手册存档。它涵盖以下模型：**S200; S400; S800; FX4002; FX5002; FX6002; FX7002。**

如果您需要进一步的帮助，请通过以下方式联系我们的团队 **(+44) 01952 290500** 或者 **sales@filtermist.com**。感谢您选择 Filtermist

理论基础、设计和操作

理论背景：滤雾器的设计目的是在气溶胶粒子污染工作空间并危及员工之前将其捕获并清除。气溶胶颗粒大小范围在 0.2 - 5.0 微米之间，这些颗粒对健康有潜在危害。0.3 微米以下和 3.5 微米以上的微粒会被自然清除，但这一范围内的微粒可能会残留在人体内，因此应在吸入之前将其从空气中清除。

设计和使用 滤雾器设计用于控制气溶胶雾，特别是使用可溶性或纯油冷却剂的加工操作所产生的气溶胶雾。其他应用包括部件清洗机和放电加工 (EDM) 机。 **请注意，由于该液体具有侵蚀性，建议仅在组件式洗衣机上使用不锈钢型号。** Filtermist 设备不用于焊接烟尘或干燥粉尘。如果需要有关任何应用适用性的进一步建议，请联系我们的技术支持部门 (01952 290500)。

Filtermist 设备专为大多数机床 (包括封闭式和开放式机床) 而设计，可提供高水平的过滤，并将维护要求降至最低。封闭式机床根据不同的应用，每分钟更换 6 到 10 次外壳内的空气，同时确保外壳内的缝隙处于负压状态。开放式机床通常使用罩子来捕捉和抽走加工过程中产生的雾气。一般来说，在污染物源头需要 30 - 45 米/分钟的捕获速度。

运行：一端开口的穿孔钢桶由三相电机直接驱动。鼓内的四个叶片产生吸力，将气溶胶吸入鼓内，气溶胶以超过 50 米/秒的速度撞击叶片。气溶胶颗粒被迫碰撞和凝聚，然后在离心力的驱动下撞击设备外壳的内表面；排液点确保液体在压力下排出。清洁的空气被送回车间。

转鼓叶片之间装有四个衬垫，可将噪音降至最低，并防止液体破碎的可能性。由于转鼓速度恒定，工艺的分离阶段也保持恒定，从而确保了高水平的过滤。

过滤效率：在对典型油雾应用进行的独立测试中，Filtermist 设备的过滤效率高达 98%。在设备的排气侧使用高效二级过滤器 (后置过滤器) 可以实现更高的过滤效率。英国客户在购买每台设备 (不包括用于部件清洗机的设备) 时，都会额外标配一个后置过滤器。

警告



警告！ 在移除外壳之前，必须至少有 120 秒的时间让内桶停止转动。



警告！ 该设备仅供室内使用。



警告！ 该设备只能用于湿应用，如油、乳化液、冷却液或蒸汽。不得用于易燃、易爆、腐蚀性或干燥的应用场合，如粉尘、烟雾、酸。



警告！ 与任何电源的隔离都必须是可见的（即电源电路中可见的断路），或者隔离装置被启动到关闭位置并被物理锁定。



警告！ 漏油会造成危险。应定期检查整个滤雾系统是否可能漏油 - 建议每天目测检查设备和抽吸管道。



警告！ 与油、冷却剂等接触会引起皮肤病。在清洁或操作过滤器时，应避免接触皮肤和眼睛，并戴上聚氯乙烯、氯丁橡胶或丁腈橡胶手套，戴上安全眼镜，穿上工作服。



警告！ 设备在未安装外壳的情况下不得运行。

安装

按照以下步骤以正确的方式安装过滤器喷雾装置。

直接安装到机床上



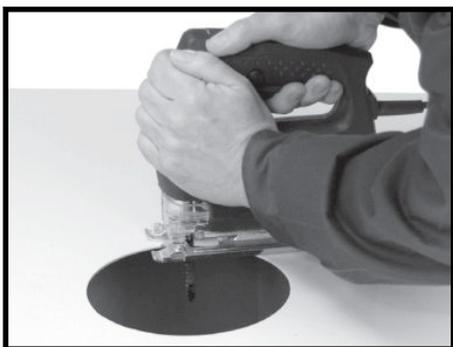
步骤 1. 卸下设备底座上的四个插入螺钉。



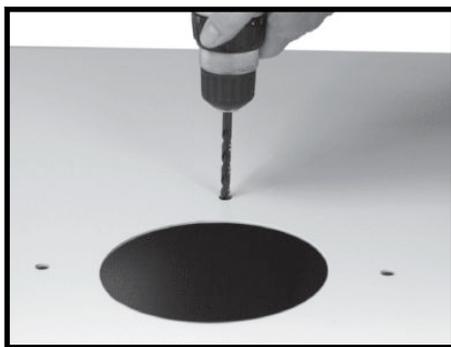
步骤 2. 安装四个箱体螺柱（随设备提供）。



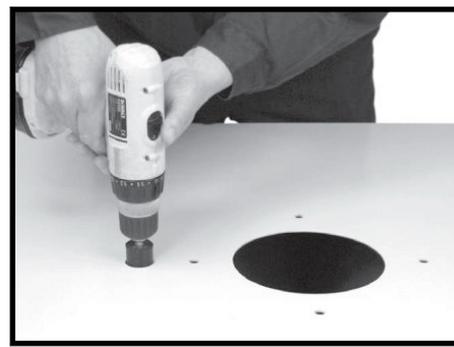
步骤 3. 在进水口周围装上泡沫密封圈（随设备提供）。



步骤 4. 在机器外壳上切割抽气孔。



步骤 5. 钻四个壳体螺柱固定孔（有关孔尺寸和壳体螺柱孔 PCD，请参见产品规格表）。



步骤 6. 为回油管开孔（如需要）。



步骤 7. 安装回油管，并将管子定位，以便将油排回机器外壳、油底壳或收集容器。



步骤 8. 定位设备并固定。



警告！ 务必确保机器能够承受设备的重量。



重要的是 回流管不得有扭结或“U”形弯曲。管道末端不得浸没。

落地支架安装程序

如果你有一个 **FX 系列** 产品，请按照此步骤将您的设备安装到落地支架上。



第 1 步。 以 90° 的间隔拆下设备顶部的四颗嵌入螺钉。



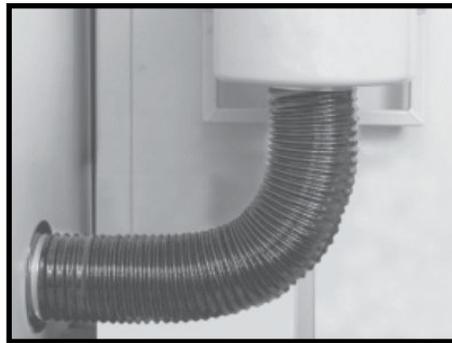
第 2 步。 用尼龙垫圈拧入四个吊环螺栓。



第 3 步。 拧紧吊环螺栓直至水平。



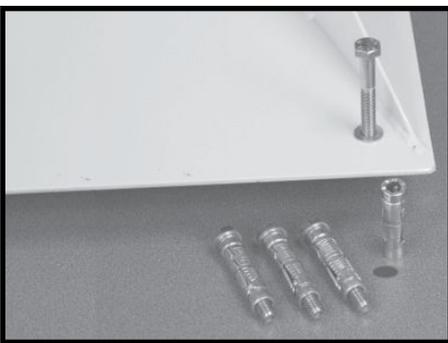
第 4 步。 在设备内部的吊环螺栓螺纹上安装安全螺母。



第 5 步。 将设备放置在支架上，并使用螺栓（随机提供）固定单元。



第 6 步。 使用合适的管道和适配器（单独提供）将装置的入口连接到排气孔。



第 7 步。 安装回油管并放置导管，将机油排回机器外壳、油槽或收集容器。



重要的是 回流管不得有扭结或“U”形弯曲。管道末端不得浸没。

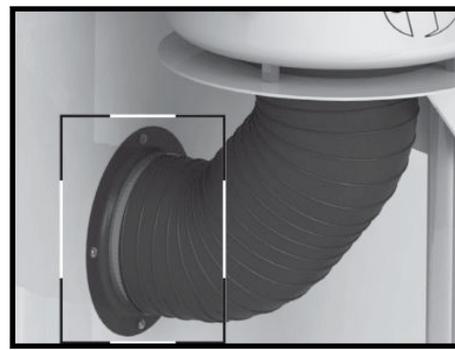
如果你有一个 **S 系列** 产品，请按照此步骤将您的设备安装到落地支架上。



第 1 步。 像直接安装一样安装手机壳螺柱。



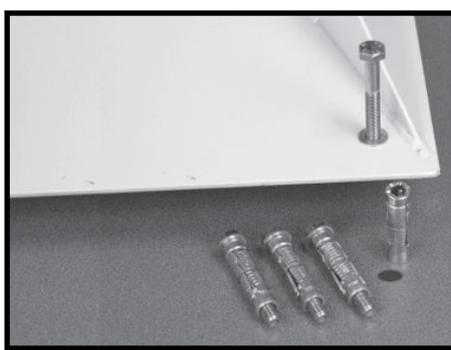
第 2 步。 将设备安装到支架上（单独提供）并牢固。



第 3 步。 使用合适的管道和适配器（单独提供）将装置的入口连接到排气孔。



第 4 步。 安装回油管并放置导管，将机油排回机器外壳、油槽或收集容器。



第 5 步。 使用地板螺栓将支架固定在地板上。



重要的是 回流管不得有扭结或“U”形弯曲。管道末端不得浸没。

表 1. S 和 FX 系列产品的产品规格

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
气流	180m/h @50Hz ; 215m/h @60Hz	425m/hr @50Hz ; 500m/hr @60Hz	800m/h @50Hz ; 950m/hr @60Hz	1250 米/ 小时 @50Hz ; 1500 米/小时 @60Hz	1675 米/ 小时 @50Hz ; 2000 米/小时 @60Hz	2000 米/ 小时 @50Hz ; 2400 米/小时 @60Hz	2750m/h @50Hz
电机 (IE3)	0.18 千瓦	0.55 千瓦	0.55 千瓦	1.1 千瓦	1.5 千瓦	2.2 千瓦	2.2 千瓦
重量	8 千克	14 千克	15 千克	23 千克	27.5 千克	37 千克	37 千克
噪音	62dBA	65dBA	67dBA	70dBA	71dBA	73dBA	73dBA
施工	低碳钢，粉末涂层灰色 RAL7035						
提取孔直径	80 毫米	155 毫米	155 毫米	155 毫米	205 毫米	205 毫米	205 毫米
外壳螺柱孔 PCD	190 毫米	250 毫米	250 毫米	275 毫米	275 毫米	275 毫米	275 毫米
表壳螺柱孔直径	10 毫米	10 毫米	10 毫米	10 毫米	10 毫米	10 毫米	10 毫米
排水管直径	19 毫米	19 毫米	19 毫米	19 毫米	19 毫米	19 毫米	19 毫米
入口插头直径	73	148	148	148	198	198	198
直接安装？	是的	是的	是的	是的	是的	是的	是的

原始操作说明的翻译

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
支架安装？	是的	是的	是的	是的	是的	是的	是的
安装中心	不适用	至于手机壳螺柱	至于手机壳螺柱	4 个吊环螺栓-398毫米 PCD	4 个吊环螺栓-398毫米 PCD	4 个吊环螺栓-485毫米 PCD	4 个吊环螺栓-485毫米 PCD
入口速度	10 米/秒	6.5 米/秒	12 米/秒	19 米/秒	14 (米/秒)	17 (米/秒)	24 (米/秒)

电气要求

表 2. Filtermist S 系列和 FX 系列产品的电气要求

单位	马达	电压	FLC ^a	启动器/过载	
				零件号	描述
S200	0.18 千瓦	415 v	0.59 A	20-209-10-027	电机启动器 0.40-0.63 A
				20-209-10-012	电机启动器外壳
	200 v	0.96 A	20-209-10-028	电机启动器 0.63-1.0 A	
			20-209-10-012	电机启动器外壳	
S400/S800	0.55 千瓦	415 v	1.35/1.3 A	20-209-10-005	电机启动器 1.0-1.6 A
				20-209-10-012	电机启动器外壳
	200 v	2.7/2.6 A	20-209-10-008	电机启动器 2.5-4.0 A	
			20-209-10-012	电机启动器外壳	
FX4002	1.1 千瓦	415 v	2.2/2.3 A	20-209-10-006	电机启动器 1.6-2.5 A
				20-209-10-012	电机启动器外壳
	200 v	4.4/4.6 A	20-209-10-009	电机启动器 4.0-6.3 A	
			20-209-10-012	电机启动器外壳	
FX5002	1.5 千瓦	415 v	3.15 A	20-209-10-008	电机启动器 2.5-4.0 A
				20-209-10-012	电机启动器外壳
	200 v	6.3 A	20-209-10-010	电动机启动器 6.3-10.0 A	
			20-209-10-012	电机启动器外壳	
FX6002/FX7002	2.2 千瓦	415 v	4.4/4.7 A	20-209-10-009	电机启动器 4.0-6.3 A
				20-209-10-012	电机启动器外壳
	200 v	8.8/9.4 A	20-209-10-011	电机启动器 8.0-12.0 A	
			20-209-10-012	电机启动器外壳	

^a 满载电流

电气信息

请确保所有电气工作都由合格的电工进行。

标准 Filtermist 电机绕组适用于低压和高压，工作频率为 50 赫兹和 60 赫兹，如下表所示（建议过载设置）。接线图可在电机接线盒内找到。电机必须通过三相直联启动器和隔离器连接，并配备适当的热过载装置，或通过机器控制面板中的独立电源连接。启动时，电机的电流将超过电机铭牌上显示的电流：请确保使用适当的保险丝。



注意 除非在订购时指定了低压连接，否则电机端子连接将配置为电机在高压下运行。



重要的是 过载设置不得高于电机满载电流的 125%。



重要的是 FX7002 型号只能使用 50 赫兹电源。请勿用于 60 赫兹的应用场合。



重要的是 设备内部滚筒必须按照上部和/或警告标签上箭头指示的方向运行，并且必须连续运行。要纠正旋转，请调换任意两根电源线。不得通过接线随机器循环开关。只能通过为此目的提供的控制装置启动设备 - 这也适用于停机后重新启动机器。

DRUM ROTATION - IMPORTANT!

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

www.filtermist.comA00001

建议的过载设置

表 3. 与电机功率 (kW)、电压 (v) 和赫兹 (Hz) 有关的建议过载设定值

	低电压			高电压				
	200 v	220 v	230 v	380 v	400 v	440 v	460 v	480 v

		低电压					高电压				
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
0.18 kW	FLC ^a	1.02 A	0.59 A								
0.55 kW	FLC	2.7 A	2.6 A	2.7 A	2.6 A	2.6 A	1.35 A	1.35 A	1.3 A	1.3 A	1.3 A
1.1 kW	FLC	4.4 A	4.6 A	4.4 A	4.6 A	4.6 A	2.2 A	2.2 A	2.3 A	2.3 A	2.3 A
1.5 kW	FLC	6.3 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A				
2.2 kW	FLC	8.8 A	N/A	8.8 A	9.4 A	9.4 A	4.4 A	4.4 A	4.7 A	4.7 A	4.7 A

^a 满载电流

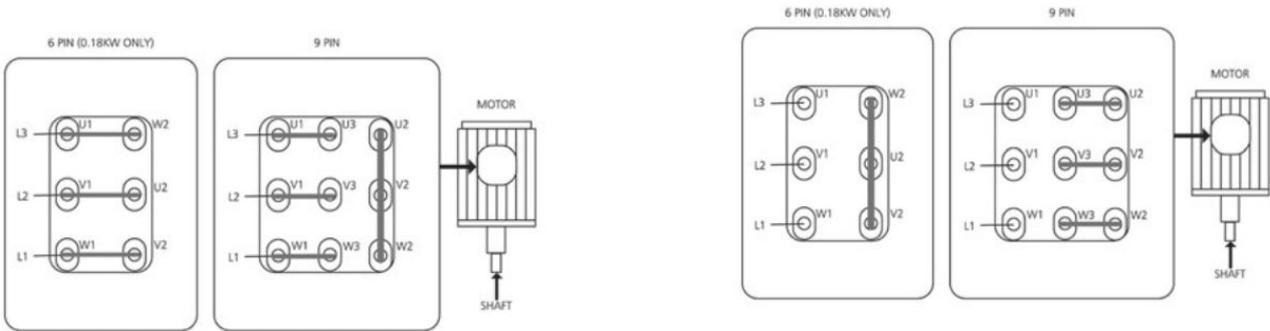


图 3. 高压配置示意图

图 2. 低电压配置示意图

! 重要的是 请注意，对于 230/240v、50Hz 应用，需要使用特殊电机。有关详细信息，请联系您的供应商。

隔离器



如果需要，设备可配备隔离器和开关，并配有电机过载保护装置（图 4）。必须选择过载启动器，以适应不同尺寸的设备或电压和额定电流（参见过载设置表）；有关详细信息，请联系当地的 Filtermist 经销商。如果没有要求，则必须通过带适当热过载的直接在线启动器和隔离器连接电机，或通过带相关保护的控制面板独立供电。Filtermist 设备必须配备一个标识清楚、易于接近的电气隔离点，该点可提供全极断开连接，具有锁定功能，并位于工作面以上 0.6 至 1.7 米处。¹

请注意，如果使用隔离器，它将充当滤雾器的开关。只要机床处于运行状态，就应打开该装置。

¹ 这一要求符合欧洲议会和欧盟理事会 2023 年 6 月 14 日关于机械的第 2023/1230 号法规第 1.6.3 节“能源隔离”的规定。

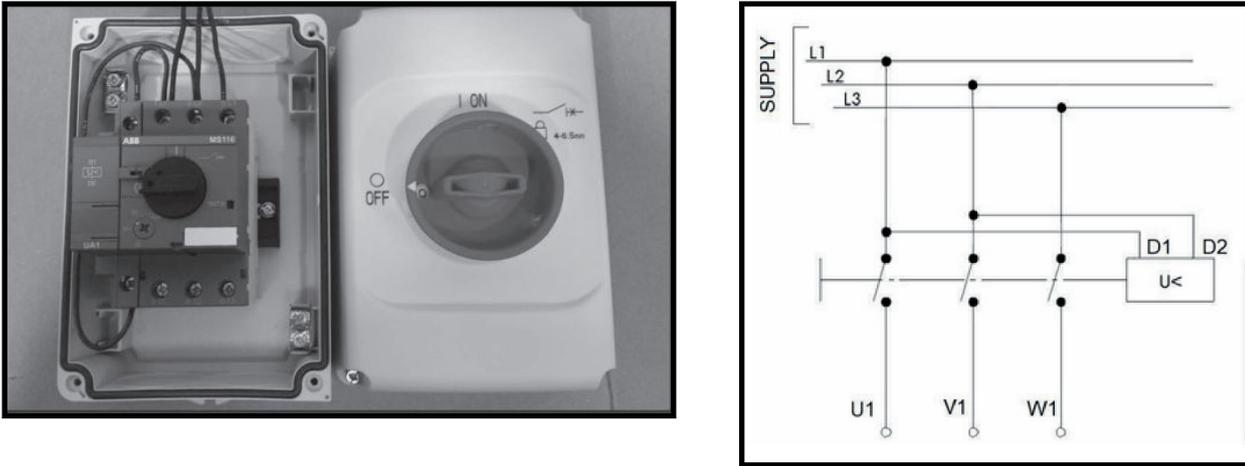
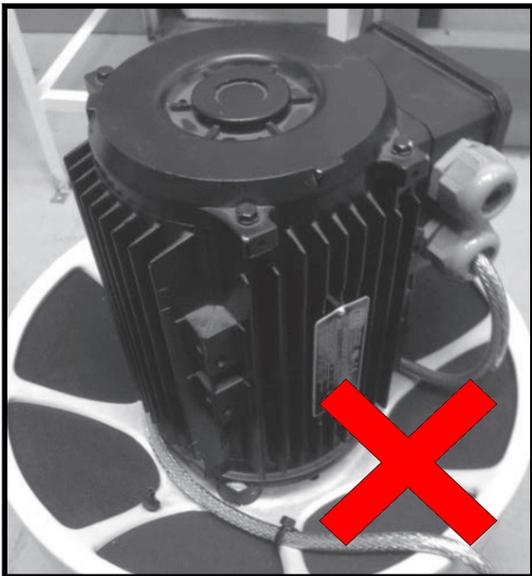


图 4. 左：隔离器的内部（左）和外部（右）外观。右图 隔离器端子连接示意图。



重要的是 在连接设备电源时，确保多余的电线不要缠绕在电机上。

维护

重要的是，您要妥善保管您的设备，确保在特定时间间隔内定期进行一系列维护检查 - 不进行维护可能会导致机器抽排不充分和效率下降。对于英国客户，Filtermist 可以提供全套服务和维护方案，确保您的设备达到最佳工作效率：请联系我们了解更多信息。

[en] Ensure that you:

- 检查所有管道的状况,确保所有连接处都紧密连接。
- 检查系统中所有格栅的清洁度,确保鱼尾型发动机罩(如有安装)干净整洁。
- 检查气流指示器(如有安装)是否工作正常,与管道系统的连接是否干净通畅。

请注意,保养工作应始终按照以下指导原则进行。

! 重要!在更恶劣的条件下,例如研磨或铸铁加工,应根据工作负荷更频繁地检查和清洁设备。有关维护计划和备件包的详细信息,请联系您的 Filtermist 供应商。

! 重要!请仅使用 Filtermist 正品备件——使用未经授权的零件可能会对性能产生不利影响,并导致保修失效。

1000 小时服务

对于 AX 系列、FX 系列和 S 系列产品，请使用过滤器配件包 4（参见本手册中的备件）。



步骤 1. 松开安全门和夹子。



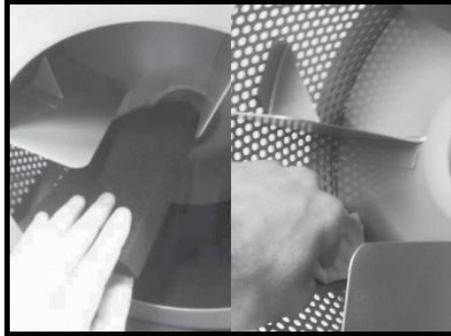
步骤 2. 箱子上下分开。



步骤 3. 卸下旧密封件。



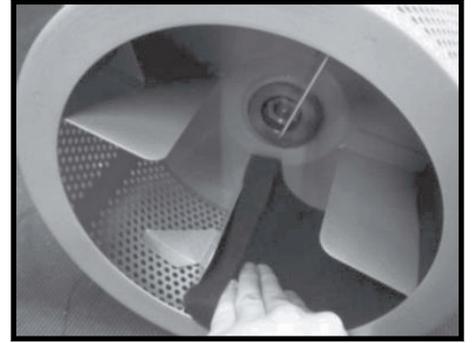
步骤 4. 清洁箱体顶部和底部的连接处，并清洁排水孔。



步骤 5. 取下旧鼓垫、清洁鼓内并检查鼓是否有损坏迹象。



重要!鼓损坏后应更换。



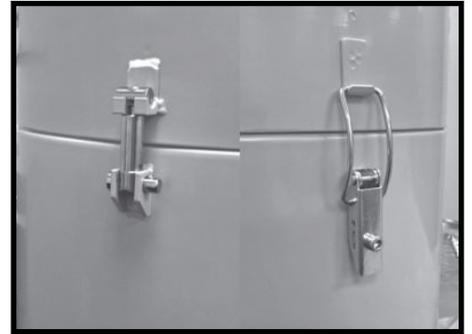
步骤 6. 安装新鼓垫



步骤 7. 安装新密封件。



步骤 8. 检查进气格栅是否畅通。



步骤 9. 重新组装设备。



重要!确保安全锁和夹子已牢固固定。

2000 小时服务



步骤 1. 松开安全门和夹子。



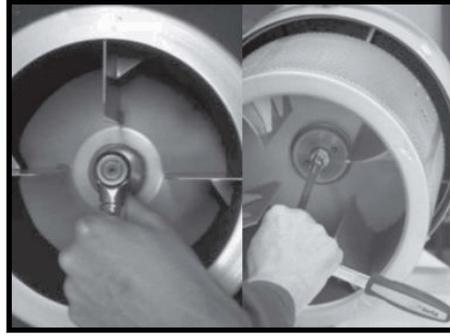
步骤 2. 箱子上下分开。



步骤 3. 卸下旧密封件。



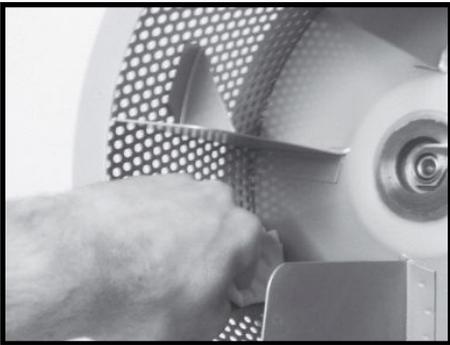
步骤 4. 清洁箱体顶部和底部的连接处，并清洁排水孔。



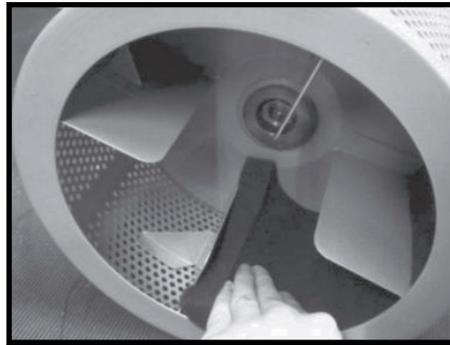
步骤 5. 卸下滚筒。



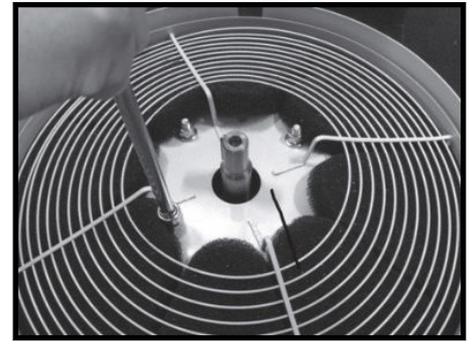
步骤 6. 卸下旧鼓垫。



步骤 7. 清洁滚筒内外。



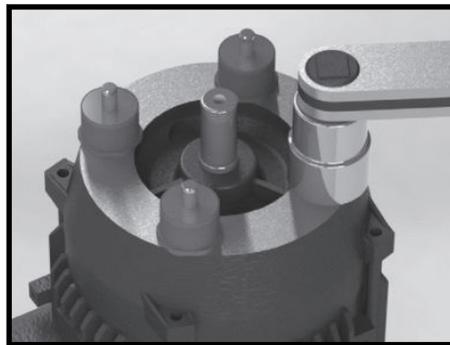
步骤 8. 安装新鼓垫



步骤 9. 卸下电机安装螺母。



步骤 10. 从外壳中取出电机。



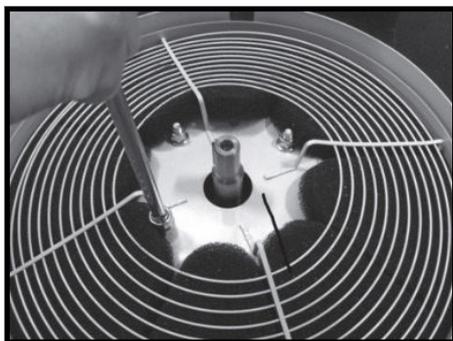
步骤 11. 卸下旧的发动机支架，换上新支架。以 8Nm 的扭力拧紧支架。



步骤 12. 拆下旧消音器，装上新消音器。

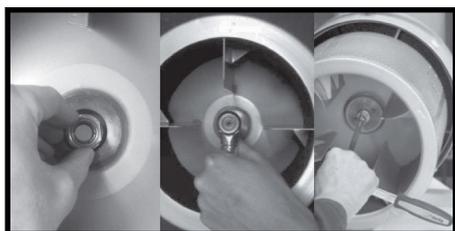


步骤 13. 将电机重新安装到机箱顶部。



步骤 14. 见右图。

重要的是 装上新的电机安装螺母并拧紧 (S 系列产品为 5 牛米, FX 系列产品为 8 牛米; Royal Filtermist FX 系列产品为 8 牛米; AX5 和 AX10 型号为 5 牛米, AX20 和 AX30 型号为 8 牛米)。



步骤 15. 见右图。

重要的是 在重新安装鼓之前, 确保轴套 (如果设备有轴套)、轴和鼓毂清洁无杂物。如果设备配有鼓套, 请将螺栓拧紧至 20Nm。如果有锥环, 则将螺栓拧紧至 8Nm。对于皇家滤雾器 FX300 和 FX575 型号, 拧紧至 20Nm; 对于 FX900 和 FX1200 型号, 拧紧至 8Nm。



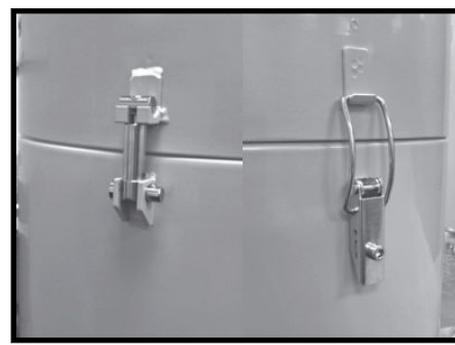
重要的是 在拧紧螺栓之前, 检查锥套是否安装正确。



步骤 16. 安装新密封件。



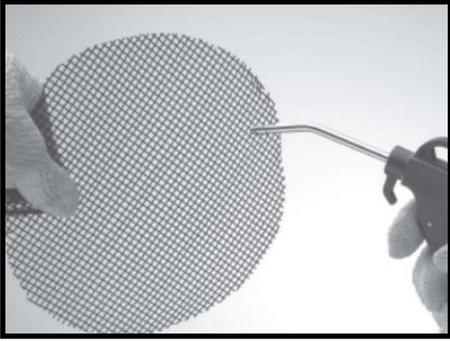
步骤 17. 检查进气格栅是否畅通。



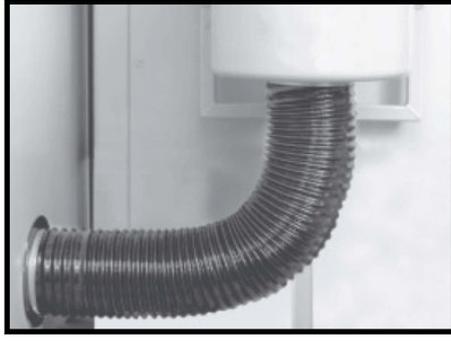
步骤 18 重新组装设备。确保安全门和夹子牢固固定。

额外的维护检查

确保定期对设备进行以下额外的维护检查。



步骤 1. 清洁切屑收集器（如已安装）。



步骤 2. 检查管道是否损坏或堵塞。



步骤 3. 检查回油管是否损坏或堵塞。



步骤 4. 检查后滤清器（如果已安装），必要时更换。

故障排除

在正常使用时,您的滤清器偶尔可能会出现故障。如果发生这种情况,在寻求外部服务之前,请考虑以下故障排除步骤。

表 4. 故障排除程序

问题	可能的原因	行为
单元振动或发出过大噪音	鼓面有固体堆积物	清洁转鼓,确保叶片侧面和底部没有残留固体,并更换滤垫
	发动机轴承损坏	检查电机轴承,必要时更换电机
单元继续振动	鼓失去平衡	请返回本店进行重新平衡
雾气从装置顶部冒出	鼓的旋转方向错误	检查滚筒的旋转方向(从入口处看为逆时针方向)
	排水管堵塞、扭结或浸水	重新定位并清理排水管
	过度提取	重新定位排气口或安装防溅板
	雾是油烟	安装后置过滤器(如有需要,请联系我们获取更多信息)
单元未提取	进气口堵塞	清洁入口碎屑过滤器
	后置过滤器堵塞	更换后置过滤器(建议每 3-6 个月更换一次)
	单元需要维修	详情请参阅维护保养部分
启动时单元切断	过载设置不正确	重置或更换过载保护装置(参见电气信息中的过载设置)

气流指示器

HSE 指南建议安装气流指示器,为机器操作员提供抽排系统有效运行的视觉指示。我们在 F Monitor 品牌下提供多种设备,包括 F Monitor 2 和 F Monitor 2+,可帮助提供这种视觉指示。

F 监测器是一种监测装置,用于测量气流和时间,以显示 Filtermist 设备何时需要维修;F 监测器 2+ 还配有一个额外的传感器,用于监测温度和振动。它使用彩色 LED 交通灯系统来显示设备的运行状态,并可根据特定应用进行设置。如果需要额外的指示灯,监视器还配有额外的输出源。

备件 (S 系列)

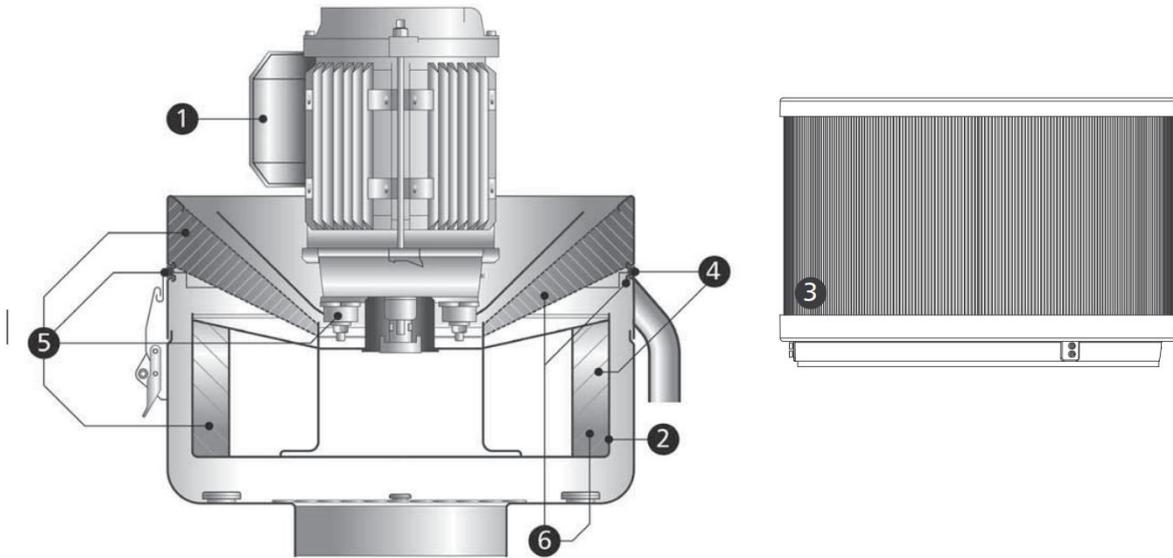


表 5. S 系列产品的备件表

数字	物品	模型	零件号
1	马达	S200 S400、S800	20-213-30-052 20-213-30-161
2	大鼓	S200 S400 S800	20-213-30-020 20-213-30-021 20-213-30-022
3	后置过滤器 (效率为 92%)	S200 S400、S800	20-206-10-000 20-206-10-003
	高效后过滤器 (99.95% 的效率)	S200 S400、S800	不适用 20-206-10-006
4	过滤器套件-适用于 1000 小时的服务	S200	20-213-30-050
		S400	20-213-30-046
		S800	20-213-30-051
5	备件套件-适用于 2000 小时的服务	S400	20-213-30-094
		S800	20-213-30-095
6	备件套件-适用于 2000 小时的服务	S200	20-213-30-093

备件 (FX 系列)

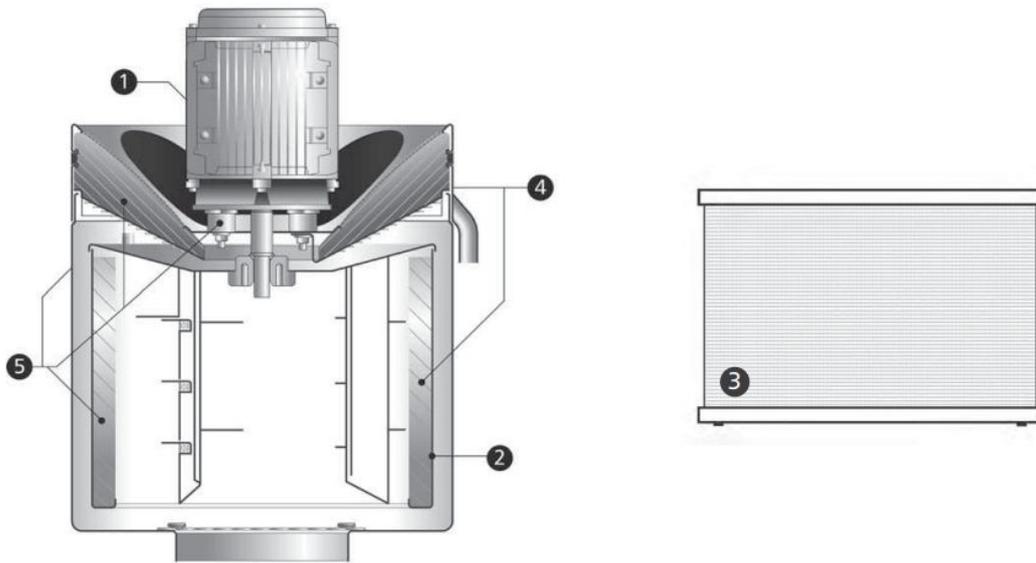


表 6. FX 系列产品的备件

数字	物品	模型	零件号
1	马达	FX4002	20-213-30-162
		FX5002	20-213-30-163
		FX6002、FX7002	20-213-30-164
2	大鼓	FX4002	20-213-30-015
		FX5002	20-213-30-017
		FX6002	20-213-30-013
		FX7002	20-213-30-019
3	后置过滤器 (效率为 92%)	FX4002、FX5002 FX6002、FX7002	20-206-10-002 20-206-10-001
	高效后过滤器 (99.95% 的效率)	FX4002、FX5002 FX6002、FX7002	20-206-10-005 20-206-10-004
4	过滤器套件-适用于 1000 小时的服务	FX4002	20-213-30-47
		FX5002	20-213-30-48
		FX6002/FX7002	20-213-30-49
5	备件套件-适用于 2000 小时的服务	FX4002	20-213-30-090
		FX5002	20-213-30-092
		FX6002、FX7002	20-213-30-087

欧盟符合性声明 (机械)

欧盟符合性声明		
制造商名称 :	Filtermist 有限公司	本宣言涵盖的机制 :
完整地址 :	特尔福德 54 商业园、内奇希尔、特尔福德、什罗普郡、TF3 3AL	描述 :
		油雾收集器过滤装置
		功能 :
		将集成到 HVAC 系统中, 以去除空气中潜在的危险化学品
		类型 :
		S/FX 系列
		型号 :
		S200、S400、S800、FX4002、FX5002、FX6002、FX7002
		序列号 :
		参见单位
该机器符合所有要求 机械指令 2006/42/EC		
已使用以下标准	EN 12100:2010、EN 60204-1:2018、EN ISO 14120:2015、EN ISO 13857:2019	
该技术文件是根据机械指令 2006/42/EC 附件七的 A 部分汇编的		
有权编制技术文件的人员 (总部设在欧洲共同体) :	姓名 :	Absolent AB
	地址 :	Absolent AB 瑞典, Staplaregatan 1, SE-531 40, 瑞典利德雪平
相关授权人员承诺根据国家当局的合理要求传送有关该机构的相关信息。这些信息将通过以下方式传输 : (电子邮件、邮件)		
有权发表此声明的人 :	姓名 :	克雷格·海恩斯
	公司职位 :	工程主管
	签名 :	
	申报地点 :	Filtermist Limited, 特尔福德 54 商业园, 内奇希尔, 特尔福德, 什罗普郡, TF3 3AL, 英格兰
	申报日期 :	2025 年 1 月 1 日

欧盟符合性声明 (其他指令)

欧盟符合性声明 (其他指令)

我们

公司名称：Filtermist 有限公司
 邮寄地址：内奇希尔特尔福德 54 商业园
 城市：特尔福德
 邮政编码：TF3 3AL
 电话号码：01952 290500
 电子邮件地址：sales@filtermist.com

声明本 DOC 是根据制造商的销售责任发布的。

产品：油雾收集器过滤装置
 类型：S200、S400、S800、FX4002、FX5002、FX6002、FX7002
 批次：N/A
 序列号：参见单位
 品牌：Filtermist

声明的目的

适用于机器，用于提取油雾和冷却剂雾并过滤到空气中



上述声明的目的符合相关的欧盟协调立法：

EMC 指令 2014/30/EC
 RoHS 指令 2015/863/EU

应用了以下统一标准和技术规范 (标题、标准/规格日期)：

EN 12100:2020、EN 60204-1:2018、EN ISO 14120:2015、EN ISO 13857:2020

其他信息：

相关授权人员承诺根据国家当局的合理要求传送有关该机构的相关信息。这些信息将通过以下方式传输：(电子邮件、邮件)。

欧洲共同体的授权编制技术文件的人是：Absolent AB

地址：Staplaregatan 1, SE-531 40 利德雪平, 瑞典

代表以下人签名：

签发地点：

Filtermist
 Limited, 特
 尔福德 54
 商业园, 内
 奇希尔, 特
 尔福德, 什
 罗普郡,
 TF3 3AL,
 英格兰

yyyy-mm-dd：

2025-01-01

名称、功能和签名：

克雷格·海恩斯, 工程主管

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001